

Début 2010 Messer France lance une gamme certifiée CEP dédiée à l'industrie pharmaceutique et cosmétique

Dans un contexte normatif de plus en plus exigeant, les industriels doivent s'assurer de la qualité des produits qu'ils utilisent. En ce qui concerne les gaz, dès lors qu'ils entrent en contact avec un médicament ou un cosmétique, voire même un de ses composants, ils sont considérés par la pharmacopée européenne comme un adjuvant. Ils doivent alors répondre aux normes de la Direction Européenne de la Qualité du Médicament (DEQM).

C'est pourquoi Messer lance une gamme pharma en France, premier pays producteur pharmaceutique en Europe.

Les deux gaz concernés : l'azote et le dioxyde de carbone (CO₂) seront livrés avec certificat d'analyse CEP (Certificate of conformity to European Pharmacopoeia) et numéro de lot. Azote et CO₂ sont couramment utilisés par les industries pharmaceutiques (production de principes actifs, vaccins, façonnage, conditionnement...), vétérinaires (médicaments, vaccins...) mais aussi cosmétiques (extraction, mise en forme, mélangeage, conditionnement...).



Milton Roy Mixing passe à la vitesse supérieure

Tandis que certaines entreprises pâtissent de la crise que traverse l'économie, d'autres, au contraire, passent à l'offensive. Milton Roy Mixing (MRM), constructeur d'agitateurs, fait partie de ces dernières. Gilles Mény, son directeur général, place la barre très haut : « notre ambition est de se hisser aux trois premières places du TOP 10 mondial à l'horizon 2015 ! », lance-t-il. MRM connaît une forte croissance, supérieure à 20 % par an depuis cinq ans. De plus, selon ses dirigeants, l'entreprise est déjà numéro 1 en France, numéro 2 en Europe et numéro 1 en Inde.

La réalisation de cet objectif passe par le développement des moyens de production. L'usine de Samoreau, située en région parisienne à proximité de Fontainebleau, a ainsi été étendue de 1 000 m², élevant la surface totale du site à 3 000 m². « En plus de nos objectifs de croissance, notre usine devenait insuffisante, étroite et donc dangereuse pour les employés », explique Gilles Mény. La nouvelle extension tente de réduire l'empreinte de l'industriel sur l'environnement en recyclant les eaux de pluies qui sont traitées en interne, grâce à une station de gestion des effluents. « Nous sommes complètement autonome en consommation d'eau sur le site », revendique Estelle Lagache, responsable commerciale.



Outre l'anticipation d'une croissance organique très forte, Milton Roy Mixing « n'exclut pas d'effectuer des rachats en vue de se classer parmi les 3 premiers constructeurs mondiaux », lâche Gilles Mény.

Pressostats & Transmetteurs SUCO : pour contrôler et réguler les pressions de tous les fluides.

- Réglage de -0,1 à 600 bar
- Versions précâblées IP67
- Joints NBR, EPDM, FKM, H-NBR, silicone ou inox
- Versions ATEX



2H-M 372



Europarc - Tecparc
40 rue Eugène Dupuis
94000 CRETEIL
Tél. 01 56 71 17 50
Fax 01 56 71 17 55
www.sucovse.fr - info@sucovse.fr