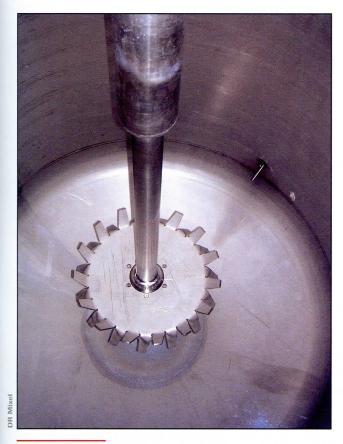
quand la réaction se produit il peut y avoir une élévation de la température. Dans ce cas, il faut freiner cette réaction pour qu'elle ne se déroule pas trop vite afin d'éviter la fameuse prise en masse que nous avons déjà évoqué. La cuve est alors refroidie par une double enveloppe extérieure, l'eau circulant dans un serpentin.

Le Journal des Fluides : Faut-il prendre des dispositions sécuritaires ?

<u>Jean-François Monin</u>: Comme ces produits sont constitués de solvants, les agitateurs doivent être soumis aux normes ATEX. En respect de la réglementation et du personnel qui travaille autour de l'agitateur, des dispositifs sont à prévoir au niveau du moteur et de l'étanchéité au passage de l'arbre afin d'empêcher d'éventuelles émanations de vapeur de solvant.

Le Journal des Fluides : Comment nettoyez-vous vos agitateurs après le mélange ?

<u>Jean-François Monin</u>: Le nettoyage des agitateurs s'effectue juste après que la colle soit fabriquée, de manière très simple. Celui-ci peut être réalisé en remplissant la moitié de la cuve avec un produit nettoyant et en mettant en route l'agitateur, ou bien en disposant à l'intérieur de la cuve des boules de lavage sous pression qui dispersent des jets.



Turbine de dispersion.



Tél. 03 89 70 35 00 - Fax 03 89 69 92 52 e-mail : info@knf.fr www.knf.fr