

nées du nord au sud pour être stockées à l'extérieur de l'usine dans des cuves de 120 ou 160 m<sup>3</sup>, montées sur un grand bac de rétention.

Les huiles qui vont subir le processus de transformation sont transférées à l'intérieur de l'usine dans une salle contenant 16 cuves de 35 m<sup>3</sup> et 2 cuves de 10 m<sup>3</sup>. Poussées par des pompes centrifuges hautes pressions, elles traversent des filtres-presses destinés à enlever les impuretés. Des débitmètres à effet Coriolis et des transmetteurs de pressions contrôlent les paramètres de fonctionnement de l'étape de filtration. Si des dérives trop importantes sont enregistrées, cela signifie que les filtres sont colmatés. Les huiles végétales sont ensuite stockées dans 4 cuves de 12 000 litres chacune, dans la pièce où a été installée la station de mélange TDM.

Ici, ces huiles sont filtrées une

seconde fois avant d'être mélangées dans la station. Au sortir de celle-ci, le produit commercial est expédié vers une cuve tampon d'une capacité maximale de 200 l, mais régulée à 100 l.

Au niveau des machines d'embouteillage, « nous commençons par insuffler les bouteilles vides avec de l'air assaini à 2 bars de pression, de façon à enlever toutes les impuretés qui auraient pu rester à l'intérieur », explique Didier Chanu. Les bouteilles sont ensuite remplies d'huile via le réservoir tampon. S'en suivent les étapes de bouchage, étiquetage, encartonnage, mise en palettes, puis expédition par la route via un groupe de logistique.

#### Focus sur l'unité de dosage

Afin d'effectuer le mélange selon un dosage précis, les opérateurs de Lesieur téléchargent



Montée sur Skid, la station de mélange bénéficie d'un encombrement réduit.

DR JDF

TRANSFERT · REMPLISSAGE · COMPTAGE · MÉLANGE · DOSAGE



#### La solution apportée même aux cas difficiles!

Grâce à leur construction massive et robuste les **pompes pneumatiques à membranes FLUX** en PP et PTFE garantissent une sécurité élevée en fonctionnement dans tous les domaines de l'industrie.

**FLUX FRANCE**  
117, route de Maisons - 78400 CHATOU  
info@flux-pompes.com - www.flux-pompes.com  
Tél: 01 39 52 01 90 - Fax: 01 30 53 40 36



FILIALE DE FLUX-GERÄTE GMBH  
INNOVATEURS EN TECHNOLOGIE DES FLUIDES



DÉPOTAGE  
PRODUITS CHIMIQUES :  
ENFIN LA SOLUTION  
QUI PENSE À TOUT

#### SECURIBOX® BORNE

Protège l'opérateur,  
préserve l'environnement.

- 100% anti corrosion (PEHD)
- Raccord DN50 ou DN80
- Cadenassable
- Coffret à EPI
- Fermeture sécurisée pendant le dépotage
- Cuve 300L pour égouttures de vanne et eaux de rinçage
- Auto stable
- S'adapte à toutes les tuyauteries
- Fixation au sol
- Installé en 15 min
- Livraison sous 15 jours

SECURIBOX® BORNE : VERSION BORNE



SECURIBOX® : VERSION ARMOIRE

Stockage & Systèmes



Tél. +33 (0)4 42 12 51 72  
Fax +33 (0)4 42 12 51 33

E-mail : info@stockage-et-systemes.com - www.stockage-et-systemes.com